



d ₁ -0.04 -0.08	l ₁ +1	d ₂	d ₃	d ₄ min.	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	k ₃	l ₂	x min.	y	Nominal load in kN *		
															F ₁	F ₂	F ₃
8	10	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	5	1,5	1,5	1,2	0,5
8	15	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	5	1,5	1,5	1,2	0,5
8	25	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	10	1,5	1,5	1,2	0,5
8	35	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	20	1,5	1,5	1,2	0,5
10	15	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	5	1,5	2,7	2,4	2,1
10	25	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	15	1,5	2,7	2,4	2,1
10	35	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	25	1,5	2,7	2,4	2,1
10	50	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	40	1,5	2,7	2,4	2,1
12	15	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	5	1,5	3,5	3,2	2,8
12	25	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	10	1,5	3,5	3,2	2,8
12	35	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	20	1,5	3,5	3,2	2,8
12	50	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	35	1,5	3,5	3,2	2,8
16	25	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	10	1,5	4,8	4,5	4,1
16	50	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	15	1,5	4,8	4,5	4,1
16	75	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	35	1,5	4,8	4,5	4,1
20	50	24,5	30	25	114	55,9	36,5	32,6	11	56	36	19,7	25	1,5	10	8,5	6,5
20	75	24,5	30	25	114	55,9	36,5	32,6	11	56	36	19,7	45	1,5	10	8,5	6,5

* with 5-fold anti-fracture safety

Specification

- Steel **ST**
 - Stud, shackle
 - heat-treated, manganese phosphated
- Stainless Steel **NI**
 - Stud AISI 630 age-hardened
 - Shackle AISI 316Ti
- Push button
 - Aluminium, red anodized
- Spring
 - Stainless Steel
- RoHS compliant

Accessory

- GN 1132 Holding bushings → *New products*

Information

GN 1130 Lifting pins are carrier elements designed for fast and easy use. Pressing the red aluminium button will release the locking effect of the locking ball, allowing the load bolt to be moved in or out of the holding bore hole. The shackle rotates by at least 180°, with a safety flange fitted as a safeguard against inadvertent operation. Depending on the direction of pull, the ball load bolt may move freely by 360° in the holding bore hole.

Sling and lifting gear permanently remaining at the workpiece (e.g. load rings) is no longer necessary. Holding bore holes with d₁ H11 are sufficient in use with corresponding strength of materials. Furthermore, the GN 1132 holding bushings are also available.

For more user guidelines, see the operating instruction enclosed with every lifting pin (see also under www.ganter-griff.com/service).

How to order

1	d ₁
2	l ₁
3	Material

GN 1130-8-10-ST