



2.1

2.2

2.3

2.4

| 1 a <small>^{-0.3} _{-0.5}</small> | 2 d | 3 Length l - Thread length b | | | | e | k | T-Slot width DIN 650 |
|---|---------------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------------------|
| | | l - b | l - b | l - b | l - b | | | |
| 6 | M 6 | 25 - 15 | 40 - 28 | 63 - 40 | - | 10 -0,5 | 4 -0,5 | 6 |
| 8 | M 8 | 32 - 22 | 50 - 35 | 80 - 50 | - | 13 -0,5 | 6 -0,5 | 8 |
| 10 | M 10 | 40 - 30 | 63 - 45 | 100 - 60 | - | 15 -0,5 | 6 -0,5 | 10 |
| 12 | M 12 | 50 - 35 | 80 - 55 | 125 - 75 | 200 - 120 | 18 -0,5 | 7 -0,5 | 12 |
| 14 | M 12 | 50 - 35 | 80 - 55 | 125 - 75 | 200 - 120 | 22 -0,5 | 8 -0,5 | 14 |
| 18 | M 16 | 63 - 45 | 100 - 63 | 160 - 100 | 250 - 150 | 28 -0,5 | 10 -0,5 | 18 |
| 22 | M 20 | 80 - 55 | 125 - 85 | 200 - 125 | - | 35 -0,5 | 14 -0,5 | 22 |
| 28 | M 24 | 100 - 70 | 160 - 110 | 250 - 150 | - | 44 -1 | 18 -1 | 28 |

2.5

2.6

Specification

- Heat-treatable Steel
 - Tensile strength class 8.8 (800 N/mm²)
 - forged
 - blackened
- Slot flats milled
- RoHS compliant

2.7

2.8

2.9

| | |
|--|------------|
| How to order 1 2 3 DIN 787-18-M16-100 | 1 a |
| | 2 d |
| | 3 Length l |

