



3 Type
A low design
B high design, with Stainless Steel cap

1

2

d ₁		Opening pressure in mbar		d ₂	d ₃	e ₁	e ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	A/F		ca. air passage l/min.	
		min.	max.										Type A	Type B	Type A	Type B
M 10 x 1	-	20	80	17	12,5	16	18,5	6	6	8	7	16	14	17	1,2	1,8
M 10 x 1	-	160	240	17	12,5	16	18,5	6	6	8	7	16	14	17	1,2	1,8
M 12 x 1,5	-	20	80	18	12,5	19,5	18,5	6,5	6	7,5	7	16,5	17	17	1,2	1,8
M 12 x 1,5	-	160	240	18	12,5	19,5	18,5	6,5	6	7,5	7	16,5	17	17	1,2	1,8
M 14 x 1,5	G 1/4	20	80	20	12,5	19,5	18,5	6,5	6	7,5	7,5	16,5	17	17	1,2	1,8
M 14 x 1,5	G 1/4	160	240	20	12,5	19,5	18,5	6,5	6	7,5	7,5	16,5	17	17	1,2	1,8
M 16 x 1,5	-	20	80	22	12,5	25	24	9	11	7,5	7,5	16,5	22	22	1,2	1,8
M 16 x 1,5	-	160	240	22	12,5	25	24	9	11	7,5	7,5	16,5	22	22	1,2	1,8
-	G 3/8	20	80	23	12,5	25	24	9	11	7,5	7,5	16,5	22	22	1,2	1,8
-	G 3/8	160	240	23	12,5	25	24	9	11	7,5	7,5	16,5	22	22	1,2	1,8
-	G 1/2	20	80	26	12,5	31	29	8,5	11	8	8	17	27	27	1,2	1,8
-	G 1/2	160	240	26	12,5	31	29	8,5	11	8	8	17	27	27	1,2	1,8
-	G 3/4	20	80	32	12,5	37	35	8,5	11	8	8	17	32	32	1,2	1,8
-	G 3/4	160	240	32	12,5	37	35	8,5	11	8	8	17	32	32	1,2	1,8

Specification

- Valve body
Brass **MS**
- Ball
Stainless Steel AISI 5210
- Spring
Stainless Steel AISI 301
- Sealing DIN 7603 A
Soft iron 1.0338
(for d₁ = M10 x 1: PA6)
- Breather cap (Type B)
Stainless Steel AISI 304
- temperature resistant from -30 °C to +100 °C
- RoHS compliant

4

Information

Once the opening pressure given in the table is exceeded, GN 883 breather valves will vent into a container and so protect against excessive inside container pressure. They also feature highly compact dimensions.

A coding (Type A) or a colour ring (Type B) in yellow (20 - 80 mbar) or green (160 - 240 mbar) indicates the different opening pressure ratings.

The simple function principle (pressure spring / ball) ensures long and trouble-free use of the valve acting to one side. The installation position is vertical to the top.

How to order	1 d ₁
	2 Opening pressure (min.)
	3 Type
	4 Material

GN883-G^{3/8}-20-A-MS

2.1
2.2
2.3
2.4
2.5
2.6
2.7
2.8
2.9